

www.bursan.com
info@bursan.com

Headquarters & Factory

Organize Sanayi Bölgesi 50. Yıl Cad. No:4 45030 Manisa/TURKEY

Tel : +90 236 233 64 51
Fax : +90 236 233 24 95

Branch

Litros Yolu No:4/1 34020 Topkapı İstanbul/TURKEY

Tel : +90 212 613 15 27 - 28
Fax : +90 212 613 20 09

www.bursan.com

Kurumsal



BURSAN, endüstri, tekstil ve turizm sektörlerinde imalat, ticaret ve hizmet kuruluşları ile faaliyet gösteren bir Nevzat Fikret Kuru Holding kuruluşudur. 1976 yılında kurulan **BURSAN**, Manisa Organize Sanayi Bölgesinde 50.000 m2 alana yerleşik modern tesislerinde; yüksek basınçlı dikişsiz çelik çekme gaz tüpleri ve valfleri, dikişli tüpler, dikişli klor tankları ve asetilen tüpleri üretmektedir. **BURSAN**, diğer endüstriyel faaliyetleri yanında, Yangın Söndürme Sistemleri departmanı ile Yangından korunma sistemleri konularında da faaliyet göstermektedir.

NFPA kuralları ve VdS standartlarına uygun, sistemler tasarlamakta ve projelendirmekte mühendislik hizmetleri vermekte, satış firmalarına LPCB-VdS onaylı ekipman temin etmekte ve sistemlerin anahtar teslimi taahhütlerini de üstlenmekte, satış öncesi ve satış sonrası teknik destek ve servis hizmetlerini, sahada risk analizleri ve yangın danışmanlık hizmetlerini uzman ve sertifikalı kadrosu ile gerçekleştirmektedir. Yangın algılama ve ihbar sistemleri ,karbondioksit gazlı, halon alternatifi CLEAN AGENT (FM200-NOVEC1230-CO₂-AZOT-ARGON)gazlı söndürme sistemleri, hidrant sistemleri tesis etmekte, ithal ve yerli yangın hortum dolapları, yangın durdurucu ve yangın geciktirici ekipmanlar, personel koruyucu teçhizatlar, yangından korunma ve yangınla mücadele ekipmanlarını mükemmelli olduğu firmalardan temin etmektedir.

Ülkemizin en büyük üreticisi olma sıfatı ile ürettiği, Kuru Kimyevi Tozlu, Karbondioksitli, Köpük Konsantrasyonlu, Halon tipi gazlı yangın söndürücüleri **BURSAN** markası ile satışa sunmakta, ülke genelinde yaygın satış teşkilatı ve servis ağı ile satış sonrası servis hizmetlerini vermektedir.

BURSAN, kuruluşundan bugüne, taviz vermediği kalitesine, EN ISO 9001 kalite belgesi ile güvence altına almıştır. Ürünlerinin tamamı TSE, TÜV, BUREAU VERITAS, TÜRK LOYDU tarafından belgelendirilmiş ve sertifikalandırılmış olan **BURSAN**, her geçen gün vizyonunu yenilemeye devam etmekte, üstün servis ve hizmet anlayışı ile koşulsuz müşteri memnuniyetine ulaşmayı, ürünlerinin Pazar payını artırmayı ve rekabet koşullarında kalitesinden ödün vermeden başarıya ulaşmayı, insana ve çevreye zarar vermeyen üretim metotları ile üretim yapmayı kalite politikası olarak benimsemiştir.

Üretim hattı, proje departmanı ve müşteri ilişkilerinde uzman kadrosu ile faaliyetlerini sürdüren **BURSAN**, ülkemizde hemen hemen tüm kamu kurum ve kuruluşlarının, Türk Silahlı Kuvvetlerinin ve özel sektörün de tedarikçisi olma sıfatını taşımasının yanında, yurt içi ve yurt dışında geniş bir referans listesine sahiptir.

Kalite Politikamız ve Üretim

Ürettiğimiz ürünler, karşıladığımız hizmetler ile Türkiye pazarında liderliğimizi devam ettirmek için ve dünya pazarında satışları, müşterilerimizin ürün memnuniyetini arttırmak için;

Kalite Politikamız,

- İlgili Yasa, Yönetmelik, Standart ve Mevzuat hükümlerini, müşteri istekleri ve kullanım şartlarını karşılayan ürün ve hizmetleri düzenli olarak üretmek,
- Kalite Sistemini kurmak, Uygulanabilir Kalite şartlarını yerine getirmek,
- Kalite sisteminin kuruluş içerisinde tam olarak anlaşılmasını sağlamak,
- Kalite Sistemini periyodik olarak gözden geçirmek ve Kalite Sisteminin sürekliliğini sağlamak,
- Kuruluşun amaçlarını, iç ve dış bağlamını belirlemek,
- Kuruluşun politikasının stratejik amaçlarına uygunluğunu sağlamak,
- Kalite sistemi PROSESLerini oluşturmak, oluşturulan PROSESLerin fırsat ve risklerini değerlendirmek, etkinliğini gözden geçirmek,
- Ürettiğimiz Basınçlı ekipmanların emniyet performansına uygun kalitede üretimini yapmak,
- Bursan çalışanlarını, tedarikçilerimizi ve müşterilerimizi kalite ve ürünle ilgili bilgilendirmek,
- Çevreye duyarlı, çalışma güvenliği ve ürün güvenliğine uygun kaliteli üretim ve hizmet anlayışına sahip olmak,
- Ürün Maliyetlerini azaltmak, azaltmak için risk ve fırsatları değerlendirmeli,
- Rakiplere karşı uygun fiyatlarla rekabet edebilir olmak,
- Müşteri ODAKLI üretim ve Müşteriye Zamanında ve tam teslimat yapmak,
- Sürekli iyileştirmeyi tüm üretim ve kontrol proseslerinde ve tüm çalışanların katılımı ile sağlamak,
- Paydaş (müşteri, tedarikçi, çalışan vb) memnuniyetini sağlamak, şirketimizin temel politikasıdır.





Labaratuvar Hizmetlerimiz

BURSAN, tüm üretim ve kontrol proseslerinin en iyi şekilde uygulanabilmesi için sürekli kendini geliştirmektedir.

Ürünlerimizin dizaynında ve üretiminde kaliteden ödün vermemek temel ilkemiz olup, başarılı olabilmek için her gün bir önceki günden daha fazla çalışmayı kendimizde zorunluluk biliyoruz.



Sürekli olarak ürün ve hizmetlerimizin kalitesini ve güvenilirliğini arttırmak için ham madde seçiminden, üretim, satış ve satış sonrası süreçlerinin tamamında kalite kontrol sistemimiz ile ürünlerin korunmasını ve takibini sağlamaktayız.

Sürekli eğitim ve bireysel destek araçları ile çalışanlarımıza BURSAN kalite felsefesini uygulamaları için gereken güven ve motivasyonu sağlamaktayız.



Kalite yönetim sistemimiz TUV SUD tarafından onaylanan EN ISO 9001:2015 standardı kapsamında belgelendirilmiştir. PED 2014/68/EU Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği, TPED 2010/35/EU Taşınabilir Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği, ADR ve diğer ulusal/uluslararası yönetmeliklerin gereklerini karşılamaktadır.

Kalite sistemimiz düzenli aralıklarla firmamız ve onaylı kuruluşlarca denetlenmekte ve ürünlerimiz testten geçirilmektedir. Gerçekleştirilen denetim ve kontroller ürünlerimizin belirtilen standart ve yönetmeliklere uygun olarak müşterilerimize sunulduğunun garantisini vermektedir.

Ürünlerimizin kalitesini arttırmak ve müşteri taleplerine hızlı ve eksiksiz yanıt verebilmek için, üretim - tesis ve süreçlerimiz sürekli yatırımlar ile desteklenmektedir.



Servis, Bakım ve Onarım Hizmetlerimiz

BURSAN, tüm üretim ve kontrol proseslerinin en iyi şekilde uygulanabilmesi için sürekli kendini geliştirmektedir.

Ürünlerimizin dizaynında ve üretiminde kaliteden ödün vermemek temel ilkemiz olup, başarılı olabilmek için her gün bir önceki günden daha fazla çalışmayı kendimizde zorunluluk biliyoruz.



Faaliyet Alanlarımız



Çelik Çekme
Gaz Tüpleri



Yangın Söndürme
Cihazları



Gazlı Yangın
Söndürme Sistemleri



Klor Tankları
Dikişli Tüpleri



Asetilen
Tüpleri



Özel Proje
İmalatları

Yüksek Basıncı Dikişsiz Çelik Çekme Gaz Tüpleri

O₂,N₂,HE,CO₂,Ar,Karışım ve diğer yüksek basınçlı gazlar.

ENDÜSTRİYEL GAZ TÜPLERİ

| KAPASİTE (Lt) | STANDART | MALZEME | DIŞ ÇAP (mm) | ÇALIŞMA BASINCI (PW) | TEST BASINCI (PH) | ET KALINLIĞI (mm) | DİP ŞEKLİ |
|---------------|---------------|---------|--------------|----------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| 2 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 101,6 | 207 | 310 | 2,80 | Konveks |
| 2 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 108 | 207 | 310 | 2,70 | Konveks |
| 2,67 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 108 | 207 | 310 | 2,70 | Konveks |
| 3 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 108 | 207 | 310 | 2,70 | Konveks |
| 4 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 | 230 | 345 | 3,47 | Konveks |
| 4,25 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 | 230 | 345 | 3,47 | Konveks |
| 5 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 | 230 | 345 | 3,47 | Konveks |
| 6,67 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 7,5 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 8 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 10 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 13,4 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 13,4 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 20 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 26,7 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 32 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 40 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 32 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 230 | 345 | 5,44 / 5,40 | Konveks/Konkav |
| 40 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 230 | 345 | 5,44 / 5,40 | Konveks/Konkav |
| 50 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 230 | 345 | 5,44 / 5,40 | Konveks/Konkav |
| 67 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 267 | 207 | 310 | 6,2 | Konveks |
| 40 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 200 | 300 | 5,48 | Konveks |
| 50 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 200 | 300 | 5,48 | Konveks |

HİDROJEN GAZ TÜPLERİ

| KAPASİTE (Lt) | STANDART | MALZEME | DIŞ ÇAP (mm) | ÇALIŞMA BASINCI (PW) | TEST BASINCI (PH) | ET KALINLIĞI (mm) | DİP ŞEKLİ |
|---------------|---------------|---------|--------------|----------------------|-------------------|-------------------|-----------|
| 40 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 200 | 300 | 5,48 | Konveks |
| 50 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 200 | 300 | 5,48 | Konveks |

MEŞRUBAT GAZ TÜPLERİ

| KAPASİTE (Lt) | STANDART | MALZEME | DIŞ ÇAP (mm) | ÇALIŞMA BASINCI (PW) | TEST BASINCI (PH) | ET KALINLIĞI (mm) | DİP ŞEKLİ |
|---------------|---------------|---------|--------------|----------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| 2,67 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 108 | 207 | 310 | 2,70 | Konveks |
| 3 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 108 | 207 | 310 | 2,70 | Konveks |
| 6,67 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 7,5 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 8 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 10 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 13,4 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 20 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |

MEDİKAL GAZ TÜPLERİ

| KAPASİTE (Lt) | STANDART | MALZEME | DIŞ ÇAP (mm) | ÇALIŞMA BASINCI (PW) | TEST BASINCI (PH) | ET KALINLIĞI (mm) | DİP ŞEKLİ |
|---------------|---------------|---------|--------------|----------------------|-------------------|-------------------|----------------|
| 2 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 108 | 207 | 310 | 2,70 | Konveks |
| 5 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 | 230 | 345 | 3,47 | Konveks |
| 10 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 139,7 / 140 | 230 | 345 | 3,47 / 3,50 | Konveks/Konkav |
| 40 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 204 | 230 | 345 | 5,06 | Konveks |
| 40 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 230 | 345 | 5,44/5,40 | Konveks/Konkav |
| 50 | EN ISO 9809-1 | 34CrMo4 | 229 | 230 | 345 | 5,44/5,40 | Konveks/Konkav |



Yüksek basınçlı gazların depolanmasında ve taşınmasında kullanılan yüksek basınçlı tüpler özel çelik alaşımlı malzemelerden üretilmektedir. Yüksek basınca dayanımlı bu tüpler endüstri ve sanayi firmalarında,meşrubat sektöründe ve medikal sektöründe kullanılmaktadır. Dikişsiz tüplerimiz özel alaşımlı çeliklerden elde edilen dikişsiz boruların sıcak haddeleme yöntemi ile şekillendirilmesiyle imal edilmektedir. Çalışma basıncı maksimum 230 Bar, test basıncı ise maksimum 345 Bar'dır.

Yüksek basınçlı çelik çekme tüplerin üretiminde kullanılan hammaddenin kalitesi,dış çapı ve standartlara uygun et kalınlığı kullanılması hem ürün kalitesi hem de ürün güvenliği açısından önem arz etmektedir.

Kendi laboratuvarlarımızda test edilen ürünlerimiz müşterilerimize uygun maliyetlerle zamanında teslim edilmekte, hem satış süresince hem de satış sonrası tecrübeli teknik ekibimizle Bursan güvencesi ve kalitesi ile hizmet verilmektedir.

BURSAN gaz tüpleri, her nevi sını ve medikal gaz cinslerine göre, standartlar dahilinde üretilmekte olup, 2 Lt kapasiteden 107 Lt kapasiteye kadar değişik hacimlerde, 200 Bar – 230 Bar - 250 Bar çalışma basıncı ve 345 Bar test basıncı olarak üretilmektedir.

Gaz tüplerinin, dip ve boyun formları FORGING ve SIVAMA METODU ile kaynaksız olarak şekillendirmekte ve dip formları standartlara uygun olarak konveks ve konkav olarak üretilmektedir.

Taşınabilir Yangın Söndürme Cihazları



KURU TOZLU TAşINABİLİR YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | ÇALIşMA BASINCI | SICAKLIK ARALIĐI | SERTİFİKASYON |
|----------|------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------------------------------|
| 2 KG | SÜREKLİ BASINÇLI | ABC MAP | 18±1 BAR | -20°C / +60°C | PED / MED TS EN 862-7 EN 3-7+A1 |
| 4 KG | | | | | |
| 6 KG | | | | | |
| 9 KG | | | | | |
| 12 KG | İÇTEN KARTUřLU | ABC MAP | 18±1 BAR | -20°C / +60°C | PED / MED TS EN 862-7 EN 3-7+A1 |
| 4 KG | | | | | |
| 6 KG | | | | | |
| 9 KG | | | | | |
| 12 KG | | | | | |

KÖPÜKLÜ TAşINABİLİR YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | ÇALIşMA BASINCI | SICAKLIK ARALIĐI | SERTİFİKASYON |
|----------|------------------|----------------------|-----------------|------------------|---------------------------------------|
| 6 LT | SÜREKLİ BASINÇLI | %3 - %6 - AFFF KÖPÜK | 17 BAR | +5°C / +60°C | PED / MED TS EN 862-7 EN 3-7+A1 |
| 9 LT | | | | | |



SULU TAşINABİLİR YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | ÇALIşMA BASINCI | SICAKLIK ARALIĐI | SERTİFİKASYON |
|----------|------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------------------------------|
| 6 LT | SÜREKLİ BASINÇLI | SU | 17 BAR | +5°C / +60°C | PED / MED TS EN 862-7 EN 3-7+A1 |
| 9 LT | | | | | |



HALON TİPİ TAşINABİLİR YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | ÇALIşMA BASINCI | SICAKLIK ARALIĐI | SERTİFİKASYON |
|----------|------------------|------------------|-----------------|------------------|---------------------------------------|
| 2 LT HFC | SÜREKLİ BASINÇLI | HFC-236fa | 17 BAR | -20°C / +60°C | PED / MED TS EN 862-7 EN 3-7+A1 |
| 4 LT HFC | | | | | |
| 6 LT HFC | | | | | |



KARBONDİOKSİTLİ TAşINABİLİR YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | SÖNDÜRME MADDESİ | SICAKLIK ARALIĐI | SERTİFİKASYON |
|----------------------|------------------|------------------|---------------------------------------|
| 2 Kg CO ₂ | Co ² | -20°C / +60°C | PED / MED TS EN 862-7 EN 3-7+A1 |
| 5 Kg CO ₂ | | | |

Arabalı Yangın Söndürme Cihazları

KARBONDİOKSİTLİ (CO₂) ARABALI YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | SÖNDÜRME MADDESİ | SERTİFİKASYON |
|-------------------------------|----------------------|---------------------|
| 10 Kg CO ₂ | 2 Kg CO ₂ | PED TS EN 1866-1 |
| 30 Kg CO ₂ | | |
| 30 Kg + 30 Kg CO ₂ | | |

KURU TOZLU ARABALI YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | SERTİFİKASYON |
|----------|------------------|----------------------|---------------------|
| 50 KG | SÜREKLİ BASINÇLI | 2 Kg CO ₂ | PED TS EN 1866-1 |



SULU TİP ARABALI YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | SERTİFİKASYON |
|------------|------------------|------------------|---------------------|
| 50 Lt Sulu | SÜREKLİ BASINÇLI | SU | PED TS EN 1866-1 |



KÖPÜKLÜ TİP ARABALI YANGIN SÖNDÜRME

| KAPASİTE | TİP | SÖNDÜRME MADDESİ | SERTİFİKASYON |
|-------------|------------------|--------------------|---------------------|
| 50 Kg Köpük | SÜREKLİ BASINÇLI | %3 - %6 AFFF Köpük | PED TS EN 1866-1 |



Gazlı Yangın Söndürme Sistemleri

Gazlı söndürme sistemleri, hem tamin sıcaklığını düşürerek hem detamdaki oksijen miktarını yanma sınırının altına indirerek yangının söndürülmesini sağlamaktadır.

Gazlı yangın söndürme sistemleri "en temiz" söndürme sistemleridir. Sistemlerde kullanılan söndürme gazlarının sunucular vb. gibi elektrik sistemleri üzerinde hiçbir zararlı etkisi yoktur. Söndürme sistemleri için bir çok farklı söndürme gazı kullanılabilir. Farklı söndürme gazlarının spesifik özellikleri, kullanım alanlarına göre belirlenmektedir.

Firmamız NFPA, VDS, EN (ISO14520) veya UL / FM standartlarına uygun olarak çok sayıda gazlı söndürme sistemleri tasarlamış, hidrolik olarak hesaplamış ve inşa etmiştir.

SIEMENS TR'nin çözümtağı olan firmamız SIEMENS ve BURSAN kalitesinde müşterilerimize hizmet vermektedir.

GAZLI SÖNDÜRME SİSTEMLERİNİN KULLANIM ALANLARI;

- Bilişim sistemleri ve bilgisayar odaları
- Arşiv odaları, belge kasaları
- Acil çağrı merkezleri, uçuş navigasyon ve kontrol kuleleri, cep telefonu verici istasyonları, internet servis sağlayıcı merkezleri, televizyon, radyo ve kontrol odaları, mikrodalga istasyonları.
- Sanat galerileri, kütüphaneler, film projektör odaları, müzeler
- Sağlık sektörü: görüntüleme sistemleri, ameliyathaneler, mobil istasyonlar
- Laboratuvarlar, kontrol odaları, açık deniz sondaj platformları, robotik ekipmanlar gibi endüstriyel tesisler
- Acil güç jeneratörleri, pil bölmeleri, alçak gerilim bölmeleri, kablo bölmeleri vb.
- Uçuş simülatörleri, gemiler, askeri araçlar.



NOVEC 1230 © Gazlı Yangın Söndürme Sistemleri

Elektriksel iletkenliği olmayan, uçucu veya gaz formundaki buharlaştığı zaman ardında kalıntı bırakmayan yangın söndürücüdür.

3M™ Novec™ 1230 söndürücüsü özel tehlike sınıflarındaki yangın koruma için uzun ömürlü, sürdürülebilir çözümdür.

Bilgi İşlem Merkezleri / IT Odaları Arşiv Odaları / Data Kasaları Elektrik Kontrol Odaları Telekomünikasyon

- Switch Odaları
- UPS / Akü Odaları Enerji Santralleri
- Kablo dağıtım panoları
- Türbinler Yazma Eser Odaları Arşivler
- Kontrol odaları

Müzeler, Saha Verici Merkezleri, Hava Trafik Kontrol Kuleleri Hastaneler ve Sağlık Merkezleri

- BT Röntgen Odaları
- Denizcilik Uygulamaları
- Jeneratör Odaları
- MR Odaları
- Makina Daireleri
- Fenerlikler
- Bilgi İşlem Merkezleri
- Telsiz Odaları
- Atık İmha Odaları



FM 200 (HFC227ea) Gazlı Yangın Söndürme Sistemleri

FM-200™ gazı temiz, güvenilir, ozon tabakasına zarar vermeyen, çevre dostu bir gazdır. FM-200™ yangın söndürme sistemlerinin en önemli özelliklerinden bir tanesi yanıcı yüzeyde ve çeşitli ekipmanlarda kalıcı hasar bırakmaması olmaktadır.

FM-200™ GAZ SİSTEMLERİNİN KULLANILDIĞI YERLER

- Bilgisayar Odaları
- Telefon ve Elektrik Santralleri
- İletişim Merkezleri
- Müzeler
- Genellikle sanat galerileri
- Sistemlerin kontrolünü bulunduğu odalar
- Jeneratör Bölmeleri
- Dağıtım merkezleri
- Bankaların bulunduğu kasa bölmeleri
- Okulların Kütüphaneler
- Depolama Alanları
- İlaç ve aseton gibi sıvı maddeleri bulunduran depolar





Karbondiyoksit (CO²) Gazlı Yangın Söndürme Sistemleri

Karbondiyoksit gazı B ve C sınıfı yangınlara karşı kullanıma uygundur. Fiziksel özelliklerinden dolayı karbondiyoksit, yangın söndürücülerde ve yangın söndürme cihazlarında da kullanılan tek söndürücü gazdır. Sabit yangın söndürme sistemlerinde, karbondiyoksit yüksek basınçlı çelik silindirlere sıvılaştırılmış halde depolanır veya büyük düşük basınçlı kaplarda -20 C'ye kadar soğutulur. Sıvı olarak depolandığında, çok daha büyük miktarlarda gazın saklanabilmesi ve verimli şekilde kullanılabilmesi sağlanmaktadır.

- **ETKİLİ, HIZLI (CO²)** üç boyutlu temiz bir söndürme ajanıdır. Saniyeler içerisinde, hacmin tamamını kaplayıp tamda ki oksijen oranını düşürerek (boğarak) yangınları söndürür.
- **RANDIMANLI, DÜŞÜK MALİYETLİ VE TEMİZ**
- **ZARARSIZ (CO²)** normal olarak ekipmanlara, donanımlara, malzemelere ve değerlere zarar vermez.
- **İLETKEN DEĞİL ve UYGULAMA KOLAYLIĞI (CO²)** yanıcı ve kolay tutuşan sıvı kimyasal maddelerin yüzey alan yangınlarında ve katı kimyasal maddelerin içten içe derin yangınlarında etkilidir.
- **ÇALIŞTIRMA KOLAYLIĞI BURSAN (CO²)** sistemleri, manuel olarak kullanılabilmesi gibi, yangın algılama sistemleri ile birlikte uygulanarak otomatik olarak da çalışabilmektedir.



Bursan ve CO² Gazlı Yangın Söndürme Sistemleri

- (CO²) sistemlerinin tanıtımı
- Uluslararası standartlara uygun sistemlerin tasarımı
- Yangın riskine karşı korunacak hacimlerin sahada ölçülmesi
- Onaylı hidrolik hesaplama
- Autocad ile projelendirme ve izometrik çizimlerle desteklenen mühendislik hizmetleri
- Kısa sürede stoktan VDS ya da UL/FM onaylı ekipman temini ve teslimi
- Satış öncesi danışmanlık ve eğitim, satış sonrası ise servis ve destek hizmetleri.



Inert Gaz Yangın Söndürme Sistemleri

Aşağıdaki doğal gazlar yangın söndürme amaçlarına uygundur, çünkü tam koşullarında gaz halindedirler ve önemli düzeyde enerji harcamadan atmosferden elde edilebilirler:

- IG-100 Nitrogen
- IG-01 Argon
- IG-541 Inergen Nitrogen + Argon + Carbondioxide
- IG-55 Argonite Nitrogen + Argon



Gazlı Yangın Söndürme Sistemleri İçin Oda Sızdırmazlık Testi

- Yeterli sızdırmazlığın sağlanmadığı hacimlerde, Gazlı Yangın Söndürme Sistemi fonksiyonunu yerine getiremeyebilir.
- Deşarj olan gazın söndürmeyi gerçekleştirebilmesi ve yeniden alevlenmeyi engelleyebilmesi için, gazın min. 10 dk odada hapsedilmesi ve hesaplanan gaz konsantrasyonunun altına düşmemesi gerektiğinden, oda sızdırmazlığının sağlanması önemlidir.



- Door Fan Test (Oda Sızdırmazlık Testi) mahalde bu şartların sağlanıp sağlanmadığını kontrol eder.
- Bu şartları sağlamayan hacimlerde, kaçak olan yerler kapatılmalı ve yeniden test yapılmalıdır.
- Advanced Level sertifikaya sahip personeli ile,
- Periyodik olarak kalibre edilen Test Ekipmanı ile, Hesaplama için kullandığı "ISO 14520" ve/veya "NFPA 2001" Standartlarıyla uyumlu Software Programı ile,
- Door Fan Test (Oda Sızdırmazlık Testi) hizmeti verilmektedir.

Davlumbaz Yangın Söndürme Sistemleri



- Endüstriyel mutfaklarda kullanılan davlumbazların, filtre ve/veya baca içerisinde biriken yağların herhangi bir sebeple tutuşması ile; mutfak pişirme cihazlarında yangınların oluşma riski yüksek ve söndürülmesi oldukça zordur. Mutfak Davlumbaz ve pişirme cihazları söndürme sistemi, bu yangınların söndürülmesinde en kolay ve en etkili çözüm yoludur.
- Sistem otomatik veya kullanıcı tarafından aktive edilmek üzere iki şekilde çalışabilmektedir.
- Otomatik çalışmada, davlumbaz sisteminin içine özel olarak yerleştirilmiş ısıya duyarlı eriyebilir metal dedektörler, sıcaklığın yükselmesi ile eriyerek kopar ve sistem aktive olur.
- Manuel olarak çalıştırılmak istendiğinde ise manuel aktivasyon mekanizmasındaki halka çekilerek sistem aktivasyonu sağlanır.
- Sistem aktive edildikten sonra tüp içerisinde bulunan özel kimyasal yangın söndürme sıvısı, pişirme cihazları üzerine, davlumbazın filtresinin içine ve bacaya nozullar aracılığı ile püskürtülerek tutuşan yağların söndürülmesi sağlanmaktadır.



Asetilen Tüpleri

- Asetilen tüpleri Pİ (π) işaretli olarak TPED2010/35/EC direktifi ve ADR ye uygun olarak EN 1800 standardına göre üretilmektedir.
- Asetilen Dikişli tüp EN 13322-1 standardına göre dikişli imal edilmektedir.
- Tüp markalaması Pİ(π) 'li TS EN ISO 13769 standardına göre yapılmıştır.
- Gazaltı ve Tozaltı kaynak metodu ile üretilmiş dikişli tüp, poroz madde, aseton ve gaz halinde çözünmüş asetilenden oluşmaktadır.
- Su hacmi 55lt 'dir. Asetilen muhtevası 9 kg 'dırTüp içinde üçlü birleşim (Poroz madde +Çözücü madde + Asetilen gazı) mevcuttur.
- Asetilen tüplerinin renkleri TS EN 1089-3:2011 standardında belirtilen RAL kodlarına göre, Sarı 'dır (RAL 1018).

| ÜRÜN TİPİ | ÇAP (mm) | ET KALINLIĞI (mm) min. | TEST BASINCI (bar) max. | KAPASİTE (Lt) |
|-------------|----------|------------------------|-------------------------|---------------|
| DİKİŞLİ TÜP | Ø 315 | 5 | 60 | 55 |



Özel Üretim Projeleri

Azot Servis Ünitesi

Azot Servis Ünitesi, bir çekici araç tarafından çekilmek veya nakledilmek şartı ile üç tekerlekli bir römork üzerine yerleştirilmiş olan ve 200-3500 PSI basınç içeren 6 adet (herbiri 50 litre olan) tüp içerisindeki azot gazını sisteme ihtiyacı kadar, doğal akışla yada üzerinde bulunan pompa vasıtası ile basınçlandırılan bir ünite dir.

Azot Servis Ünitesinin önemli bir özelliğide, pompasının harici herhangi bir tahrik enerjisine gerek kalmaksızın ünite üzerindeki basınçlı tüplerden tahrik alabilmesidir. Pompa hem ünite üzerinde bulunan tüplerden hemde harici bir alçak basınç hava ile tahrik olabilmektedir.

Azot Servis Ünitesinin temel amacı uçak tekerleklerine ve sistemlerine gerekli olan azot gazını basınçlı olarak sevketmektir.



Su Altı Kurtarma Projesi

Türk Deniz Kuvvetleri Komutanlığı/ TUZLA; Sualtı kurtarma Projesinde yer alan ;

Denizaltı Kurtarma Ana Gemisi "TCG ALEMDAR (A-601)" , (600 metre derinliğe kadar denizaltıdan personel kurtarılması imkânına sahip olacak)

Kurtarma ve Yedekleme Gemisi "TCG İŞİN (A-583)" ve "TCG AKIN (A-585)" , (3.000 metre derinliğe kadar arama kurtarma faaliyetleri icra edebilecek)

Türkiye'de ilk defa 600 metrede sualtı kurtarma yeteneğine sahip, kullanıcı birliğin ihtiyaçlarına özel olarak dizayn edilen ve istenilen tüm fonksiyonları icra edebilen, dünyanın en donanımlı ve modern Atmosferik Dalış Sistemi tedarik PROJESİNDEKİ TÜPLERİ oksijen karışım tüplerinin imalatı ve konteyner imalat ve montaj projesi 2015 yılında teslim edilmiştir.



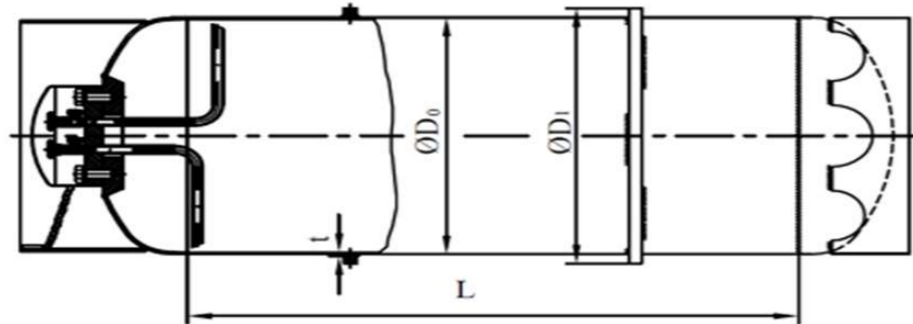
Klor Tankları



Klor Tüpleri ve Klor Tanklarına modern BURSAN Laboratuvarlarında, metalürjik ve fiziksel deneyler tatbik edilmekte, üretim hattı tahribatsız muayene prosesleri ile kontrol edilmekte, ürünlere sızdırmazlık testleri uygulanmaktadır.

Klor Tankları, EN 14208 standart kurallarına uygun olarak özel alaşımlı malzemelerden ve yüksek teknoloji kullanılarak üretilmektedir.

| ÇAP (mm) ØDo | UZUNLUK (mm) | MİN ET KALINLIĞI (mm) | TEST BASINCI (9,56 mm) | MİN ET KALINLIĞI (mm) | TEST BASINCI (7,19 mmm) | SU KAPASİTE (Lt) | KLOR KAPASİTE DOLU FAKTÖRÜ dolun faktörü 1,25 kg/lt | BOŞ AĞIRLIK (kg) |
|-----------------|-----------------|-----------------------------|------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|------------------------|--|------------------------|
| 770 | 620 | 9,56 | 48 BAR | 7,19 | 36 BAR | 400 | 500 | 300 |
| | 860 | | | | | 500 | 625 | 370 |
| | 1500 | | | | | 800 | 1000 | 600 |
| | 1630 | | | | | 840 | 1050 | 630 |

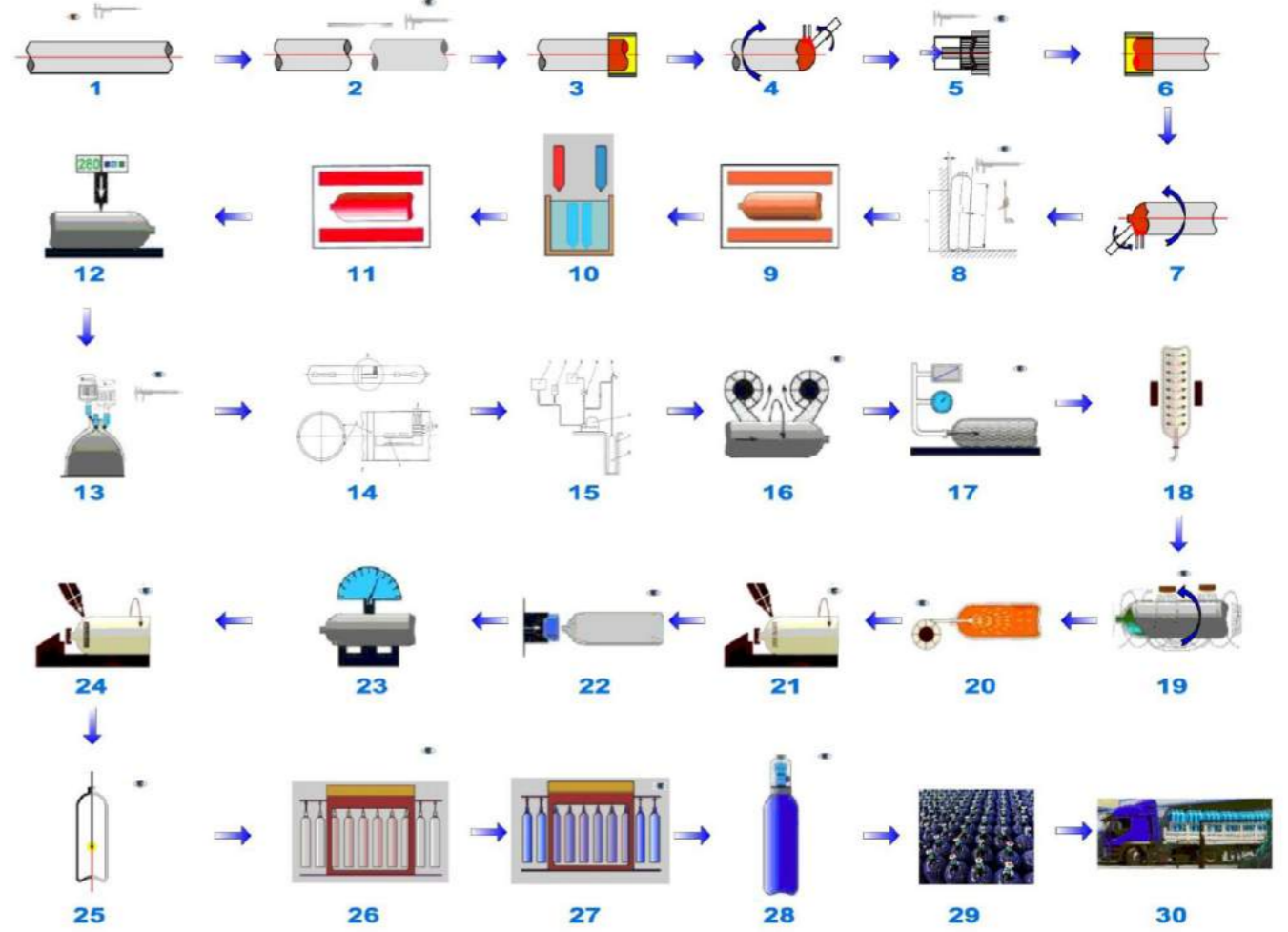


Dikişli Tüpler

Uygun fiziksel ve kimyasal özelliklere haiz saclardan şekillendirilerek iki veya üç parçalı halde kaynak ile birleştirilerek imal edilmektedir.

| ÇAP (mm) | KAPASİTE (Lt) | STANDART |
|--------------|---------------|------------|
| Ø 254 - Ø510 | 22 - 150 | EN 13322-1 |
| Ø510 - Ø610 | 150 - 600 | EN 14208 |

Dikişsiz Çelik Çekme Gaz Tüplerinin İmalat Prosesi



- 1 Giriş Kalite Kontrol
- 2 Boru Kesim
- 3 Dip Isıtma
- 4 Dip Sivama
- 5 Dip Basma

- 6 Boyun Isıtma
- 7 Boyun Sivama
- 8 Doğrusallık ve Diklik Kontrolü
- 9 Isıl İşlem
- 10 Su Verme

- 11 Temperleme
- 12 Sertlik Deneyi
- 13 Boyun İşleme
- 14 Mekanik Deneyler
- 15 Hidrolik Patlama Deneyi

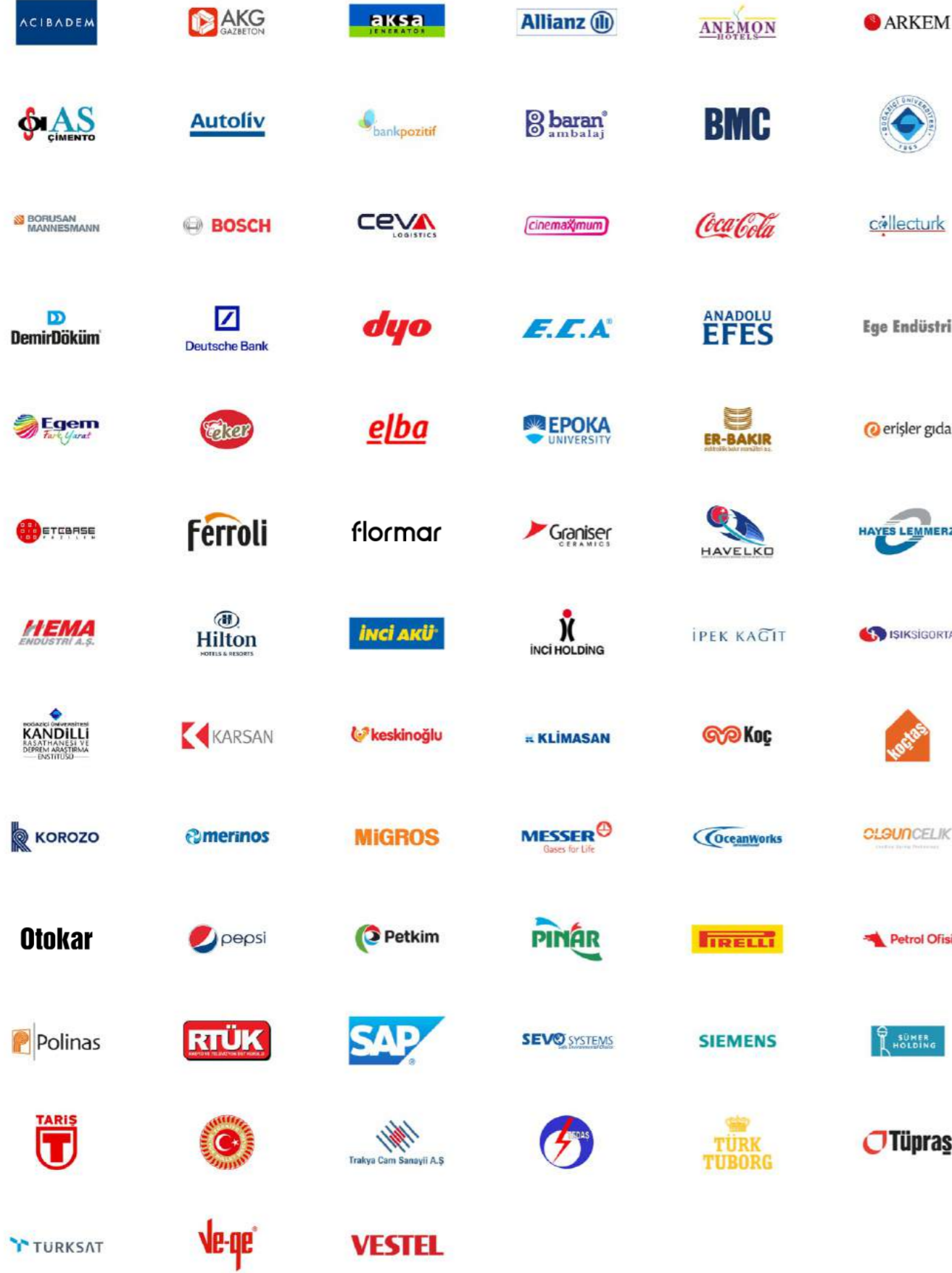
1976'den bugüne Türkiye'nin Markası

- 16 Dış Kuşlama
- 17 Hidrolik Deney
- 18 Kurutma
- 19 İç Kuşlama
- 20 Ultrasonik Test

- 21 Ön Markalama
- 22 Boyun Bileziği Montajı
- 23 Dara ve Ağırlık Ölçümü
- 24 Son Markalama
- 25 İç ve Dış Görsel Kontrol

- 26 Astar Boyama
- 27 Boyama
- 28 Ekipman Montajı
- 29 Final Kontrol
- 30 Sevkiyat

Referans Müşterilerimiz



Daha fazlası www.bursan.com'da